



BREATHE

EQUIPAMENTOS



EXCELÊNCIA EM SEGURANÇA INDUSTRIAL

A Breathe é líder na implementação de segurança para atividades industriais complexas, especializada em proteção respiratória, ar comprimido respirável, geração de gases e compressores especiais. Nossa missão é fornecer soluções confiáveis que garantem a saúde e segurança dos colaboradores, com tecnologias e serviços de alto desempenho.

MISSÃO

Fornecer soluções em proteção respiratória para empresas comprometidas com a segurança e a saúde dos colaboradores através de tecnologias e serviços com alto grau de confiabilidade e efetividade.

Visamos ser a melhor parceira em soluções integradas de proteção respiratória industrial, guiados por valores de compromisso, integridade, paixão, orgulho, qualidade e trabalho em equipe. Na Breathe, superamos expectativas, promovendo um ambiente de trabalho seguro e eficiente para nossos clientes.



XAR8000 - Detector multigases de leitura direta para ar respirável

O detector multigases de leitura direta para ar respirável XAR8000 foi desenvolvido pela Breathe para atender aos parâmetros técnicos definidos pelas normas internacionais de ar respirável (Breathing Air Standards). É o único no mercado a atender completamente à NBR 12543. Com interface amigável e poderosos recursos de backup de dados (datalogging), o XAR8000 é facilmente integrado a qualquer sistema de ar respirável fixo, móvel ou portátil.



Detector multigases dedicado para ar respirável

O detector multigases do XAR8000 pode ser configurado com até 8 sensores de gases, além de medidor de temperatura, ponto de orvalho e pressão do ar da rede. Veja algumas opções:

- Monitor para CO
- Monitor de Oxigênio (% Vol.)
- Monitor de vapores orgânicos voláteis (VOC) por fotoionização (PID)
- Monitor de CO²

Várias Funções de Alarme

- Pode trabalhar com os limites ocupacionais da NR15, NBR12543, OSHA, ACGIH.
- Alarme sonoro e visual na interface e saída para torre sinalizadora (opcional).

Autocalibração

- O sistema de aferição é automático e realizado com apenas um toque no teclado e um kit de gás padrão.
- Não possui ajustes manuais com chaves e parafusos. Tudo é realizado eletronicamente através de senha única, sem riscos ou falhas.

Amostragem de gases

- O XAR8000 não mistura ar ambiental com a amostra do ar da linha de ar respirável.
- Possui um sensor de pressão capaz de detectar uma ruptura ou um estrangulamento da linha de gases da amostragem. Isso garante que a fonte de ar comprimido da amostra sempre chegue a cada sensor do detector.

Detalhes do Detector Multigases para AR Respirável

- Para detalhes sobre seletividade, faixa de medição, repetibilidade, resolução, gases especiais ou outras informações técnicas da analítica do detector multigases XAR8000 consulte a Breathe.

Padrões Internacionais Pré-Configurados

O XAR8000 já vem de fábrica com alertas pré-configurados em conformidade com as seguintes normas:

- ABNT NBR 12543 - Equipamentos de Proteção Respiratória.
- OSHA1910:134 - Standard Grade D Breathing Air Specifications.
- CGA G7.1, 6th Edition, 'Commodity Specification for Air'.
- BS EN 12021 - Compressed Air for Breathing Apparatus.

Backup e Registro da Jornada de Trabalho (Datalogging)

- Através de um SD Card o XAR8000 é capaz de armazenar até 100.000 eventos da jornada de trabalho.
- Entre as informações que podem ser salvas e mantidas em registros estão concentrações dos gases em intervalos de tempo pré-configurados pelo usuário.
- Validade dos filtros (no caso de purificadores de ar incorporados ao sistema).
- Validade dos sensores, datas das calibrações realizadas e próximas calibrações.



Explosímetro Integrado

- O XAR800 possui um sensor de explosividade incorporado ao detector, que analisa em tempo real o risco de explosividade do ar da linha (monitor de LEL/LIE).
- *Opcional

Alguns sensores de gases disponíveis para o XAR8000

CO, O₂, CO₂, VOC,
LEL, H₂S

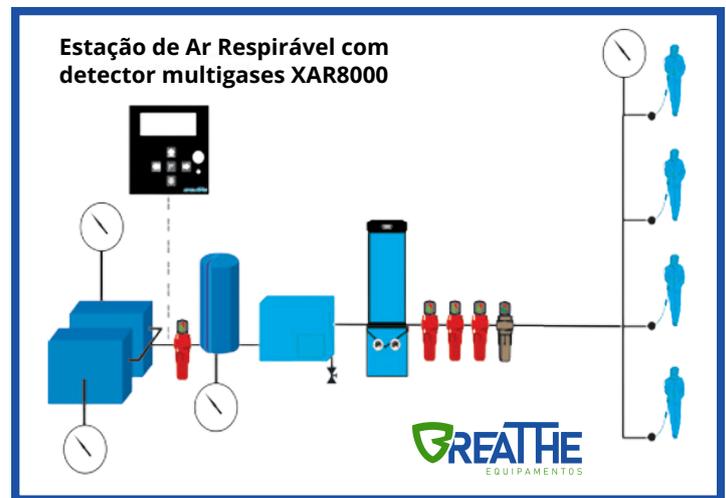
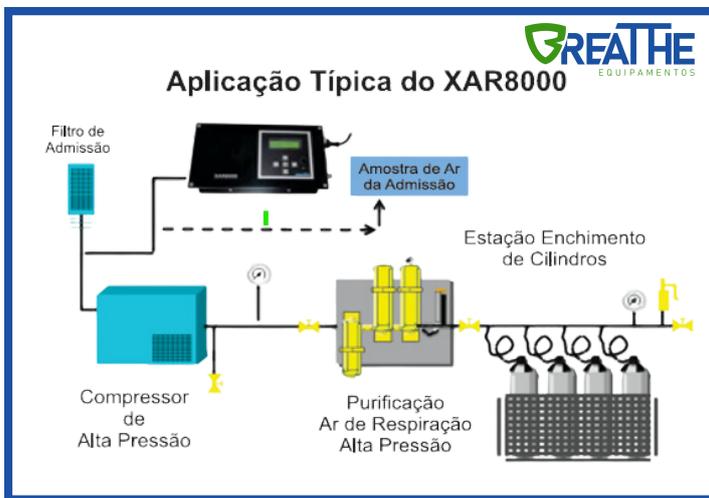
Para outros gases exóticos ou especiais, consulte a Breathe.

Interface com Usuário

- Possui Display de LCD 2x16 com backlight (verde ou azul).
- Possui teclado de navegação e configuração de fácil manuseio.

Diferenciais

- Startup rápido e fácil configuração.
- Rastreabilidade de todos os sensores, calibrações, placas e componentes do sistema eletrônico.
- Saídas on/off configuráveis. Possibilidade de acionar um contato para cada situação de emergência ou gás específico.



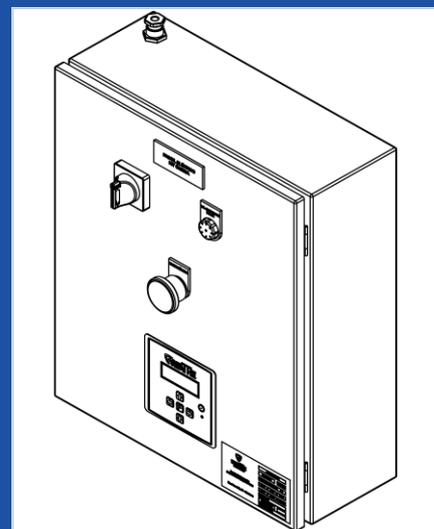
Peso	2 a 3 kg (de acordo com as características incorporadas)
Dimensões	290mm x 190mm x 100mm (CxLxA)
Vida útil dos sensores	2 a 5 anos (consulte a Engenharia)
Interfaces de comunicação	Rs232 - Rs485 - MODBUS (sob consulta)
Impressora	Sim (opcional)
Backups e Datalogging	Sim em todos os modelos (em SD Card)
Alarme Visual / Sonoro	Sim, Led, Display LCD e sonalarme (todos modelos)
Alarme Saída On/Off	Sim. Todos os modelos - configuráveis
Alarme Remoto	Sob consulta. Opcional
Fonte de Alimentação	85 a 240VAC (automático) ou 24VCC / 12VCC opcional
Interface/ Display	LCD 2x16 ou TFT touch-screen (sob consulta)
Temperatura de Operação	-10°C a 60°C
Umidade de Operação	0 a 100% , sem condensação
Wireless	sob consulta
Sistema Supervisório (acesso do PC)	sob consulta



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida

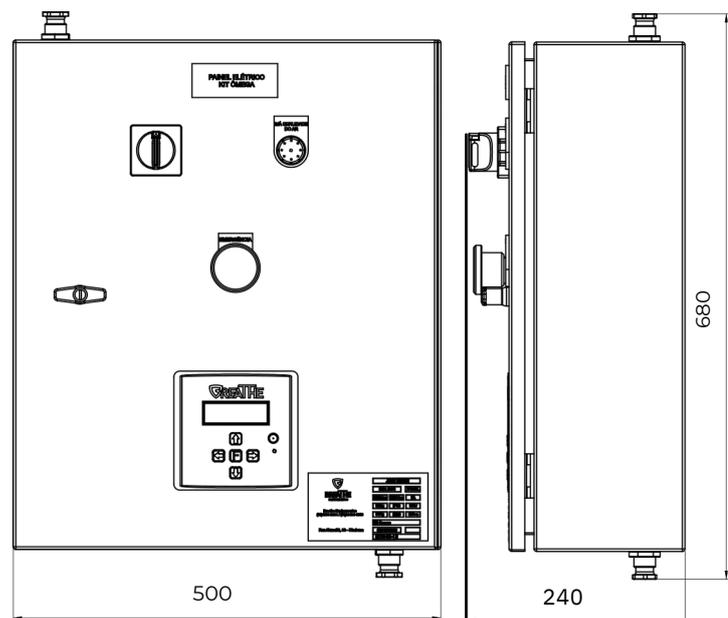
KIT ÔMEGA – Analisador de Gases do Ar Respirável

O Kit Ômega é um conjunto especializado de equipamentos projetado para garantir a qualidade do ar respirável em ambientes onde se utiliza ar comprimido fornecido por compressores. O kit inclui o analisador XAR8000, um detector multigases que realiza a análise do ar respirável de acordo com as normas estabelecidas, oferece uma solução completa e confiável para proteger a saúde e segurança dos trabalhadores expostos a ambientes com ar comprimido, assegurando que todas as atividades sejam realizadas dentro dos parâmetros seguros estabelecidos pela legislação.



Dimensões

Kit Ômega:
Peso aproximado: 30Kg



BRE-87.010.046

Part Number Breathe

Detector multi gases

Detector multi gases para análise do ar respirável Grau D, de acordo com as normas NBR12543, EN12021, ANSI_CGA e OSHA.

Faixa de Alarme dos gases:

Obrigatórios na NBR12543

- Oxigênio (O₂): <19,5% ou >23,5%;
- Monóxido de Carbono (CO): >8ppm;
- Ponto de Orvalho: <2°C;
- Dióxido de Carbono (CO₂): >800ppm;
- Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): >500ppm;

Condições de Amostra no XAR8000:

- 0,8 ~ 1,2bar @10°C ~ 40°C
- Vazão: 0.5l/min
- Ponto de Orvalho: 0 a 10°C

Os valores de erro e incerteza pertinentes à calibração do detector multigases encontram-se no Certificado de Calibração.

Especificações

Invólucro: Aço Carbono, com pintura eletrostática.

Grau de proteção: IP68

Display: Retro iluminado, LCD 16x2

Conexões elétricas: Plugue Steck Macho 2P+T

6H 16A/250V IP44;

Conexões pneumáticas:

Entrada: Mangueira capilar com conexão 5/8" - 11UNF ou M18 * 1.5

Temperatura Ambiente: 33°C a 50°C

Limite de Operação: -10°C a 50°C

Umidade: 10 a 90 % relativa - não condensado.

Alimentação:

220 - 240 VAC (± 5%)

Bifásico.

50/60 Hz (± 5%)

Consumo 0,25A máx. (nominal)

Potência 12.8W (0.0128kW)



Características e Recursos

Operação fácil, menus intuitivos para "Concentrações", "Validades" e "Status".

Proteção dos menus de calibração e revalidação, por senha específica.

Exibição do valor do processo, status do alarme e data durante a operação.

Armazenamento e registro de eventos, registro de alarmes e histórico de calibração.

Registro de eventos com intervalo de tempo configurável.

Relógio em tempo real com calendário para registro de data e hora.

Alarme Visual e sonoro de intensidade 50dB a 1,5m, acionado automaticamente em caso de:

- Detecção de valores de gases ou ponto de orvalho fora dos estabelecidos na norma;
- Falha dos sensores;
- Validade de sensores vencida;
- Validade de Calibração vencida.

Validades e Garantia

Vida útil e Validades

Oxigênio (O2): 12 meses;

Monóxido de Carbono (CO): 24 meses;

Dióxido de Carbono (CO2): 24 meses ou 4.000 horas de uso;

Compostos Orgânicos Voláteis (VOC): 24 meses ou 4.000 horas de uso;

Temperatura e Umidade: 24 meses;

Calibração: 12 meses.

Observações:

Para garantir a segurança, a troca dos sensores deve ser realizada nos períodos estipulados pelo fabricante.



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida





XPAR1000 – Purificador de Ar Respirável

O purificador portátil para ar respirável XPAR1000 é a solução ideal para filtrar e controlar os parâmetros de ar de compressores ou cascatas, com ar respirável grau D ou superior. Portátil, de fácil manuseio e confiável para trabalhos em espaços confinados*, prático para trabalhos de rotina em cabines de pintura e outros trabalhos com aerodispersóides e/ou presença de gases

* EPR deve ter cilindro de ar p/ fuga.



Detector multigases dedicado para ar respirável

O detector multigases do XPAR1000 pode vir configurado com até 8 sensores de gases, além de medidor de temperatura, ponto de orvalho e pressão do ar da rede. Veja algumas opções:

- Monitor para CO
- Monitor de Explosividade (% LEL)
- Monitor de Oxigênio (% Vol.)
- Monitor de vapores orgânicos voláteis (VOC) por fotoionização (PID)
- Monitor de CO²

Várias funções de Alarme

- Pode trabalhar com os limites ocupacionais da NR15, NBR12543, OSHA, ACGIH.
- Alarme sonoro e visual na interface e torre sinalizadora (opcional).

Autocalibração

- Sistema de aferição é automático e realizado com apenas um toque no teclado.
- Não possui ajustes manuais com chaves e parafusos. Tudo é realizado eletronicamente através de senha única, sem riscos ou falhas

Flitros do Purificador

- Filtros com dreno automático incorporado, evitando acúmulo de impurezas nos copos.
- Grau de pureza superior a todas as normas e padrões internacionais.
- Conteúdo máximo remanescente de óleo <0,003mg/m³.
- Conteúdo máximo remanescente para particulados <0,01 um
- Carcaças com pintura epoxi com 10 anos de garantia.
- Tratamento interno e externo das carcaças com alocromação. Não oxida e não contamina os filtros

Padrões Internacionais Pré-Configurados

Equipado com o analisador da qualidade do ar XAR8000, que já vem de fábrica com as seguintes normas pré configuradas:

- ABNT NBR 12543 - Equipamentos de Proteção Respiratória.
- OSHA 1310:134 - Standard Grade D Breathing Air Specifications.
- CGA G7.1, 6th Edition, 'Commodity Specification for AIR'.
- Pharmacopoeia European Standards
- BS EN 12021 - Compressed Air for Breathing Apparatus.

Backup e Registro da Jornada de Trabalho (Datalogging)

- Através de um SD Card o XPAR1000 é capaz de armazenar até 100.000 eventos da jornada de trabalho.
- Entre as informações que podem ser salvas e mantidas em registros estão as concentrações dos gases em intervalos de tempo pré-configurados pelo usuário
- Validade dos filtros.
- Validade dos sensores, datas das calibrações realizadas e próximas calibrações



Filtro Catalisador de CO

- Único equipamento portátil no mercado com catalisador de por monóxido de carbono (CO)*
- *Padrão em todos equipamentos.

Detalhes Importantes

- Regulador de pressão com manômetro incorporado.
- Válvula de alívio (segurança) para evitar sobre pressão nas linhas de ar dos usuários.
- Saída tipo engate rápido com dupla trava e retenção nos padrões dos equipamentos de ar respirável internacionais.

Alguns sensores de gases disponíveis para o XAR8000

CO, O₂, CO₂, VOC, H₂S

Para outros gases exóticos ou especiais, consulte a Breathe.

Detalhes do detector multigases para Ar Respirável

Para detalhes sobre seletividade, faixa de medição, repetibilidade, resolução, gases especiais ou outras informações técnicas da analítica do detector multigases XAR8000 consulte a Breathe.

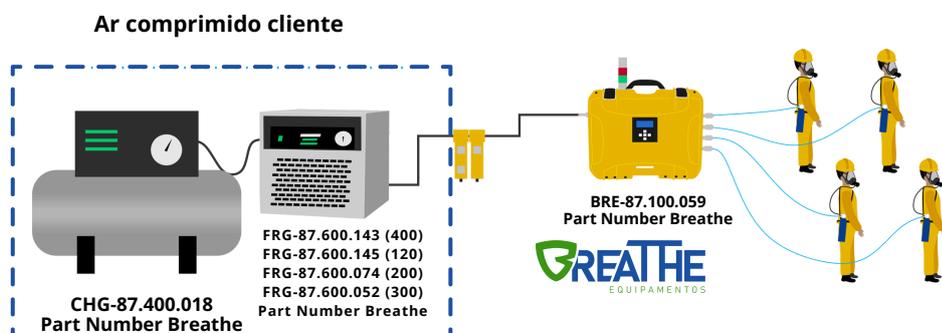
Interface com o Usuário

- Possui Display de LCD 2x16 com iluminação interna (verde ou Azul).
- Possui teclado de navegação e configuração de fácil manuseio.

Maleta resistente e leve

- Construída em Poliuretano.
- Resistente a impactos e quedas.
- Leve / Facilmente transportada.
- Resistente a água/ poeiras.
- Sistema de fechamento com dupla trava.
- Todas as partes metálicas em aço inox.
- Anatômica e emborrachada.

Aplicação Típica do XPAR 1000 (Purificador de Ar Respirável Portátil)



Especificações

Peso	7 a 10 kg (de acordo com as características incorporadas)
Dimensões	500mmx 405mm (19,8" x 16")
Vida útil dos sensores	2 a 5 anos (consulte a engenharia)
Interfaces de comunicação	Rs232 - Rs485 - MODBUS (sob consulta)
Impressora	Sim (opcional)
Backups e Datalogging	Sim em todos os modelos (em SD Card)
Alarme Visual	Sim, Led e Display ou Torre como sonalarme opcional
Alarme Sonoro	Sob consulta. Opcional
Alarme Remoto	
Fonte de Alimentação	85 a 240VAC (automático) ou 24VCC / 12VCC opcional
Autonomia das Baterias	12 à 20 horas *opcional
Interface/ Display	LCD 2x16 ou TFT touch-screen (sob consulta)
Temperatura de Operação	-10°C a 60°C
Umidade de Operação	0 a 100% , sem condensação



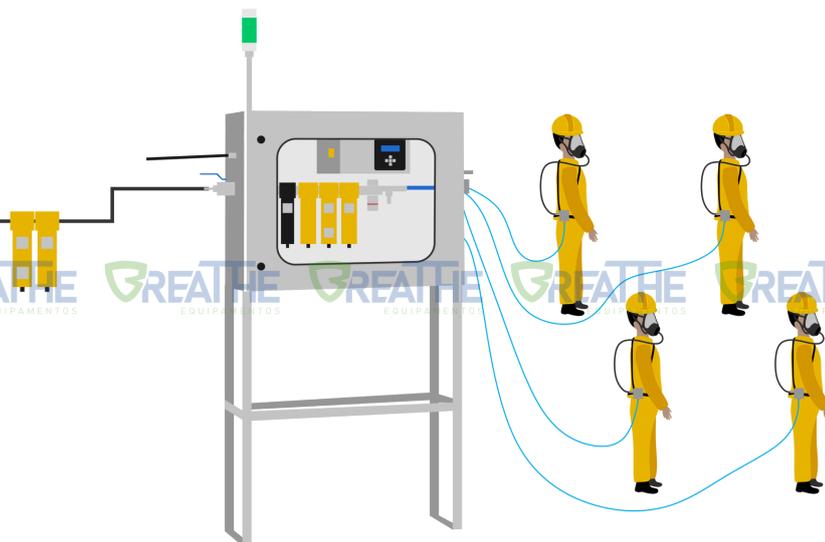
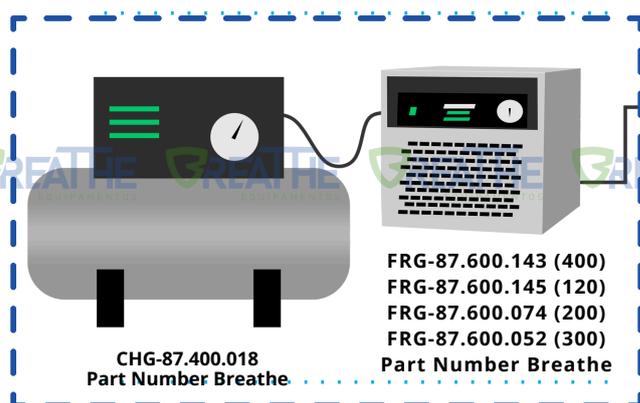
Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida

XPAR3000 – Purificador de Ar Respirável

O purificador de ar respirável XPAR3000 é uma solução para obtenção de ar respirável com controle da qualidade dentro dos padrões exigidos pela NBR 12543-2017 - Grau D. Ideal para grandes vazões de trabalho e pode suprir de 03 a 16 usuários simultaneamente. Pode ser configurado com filtro CATALISADOR de CO e/ou umidade do ar em tempo real e armazena os dados em mídia removível por 10 anos.



Ar comprimido cliente

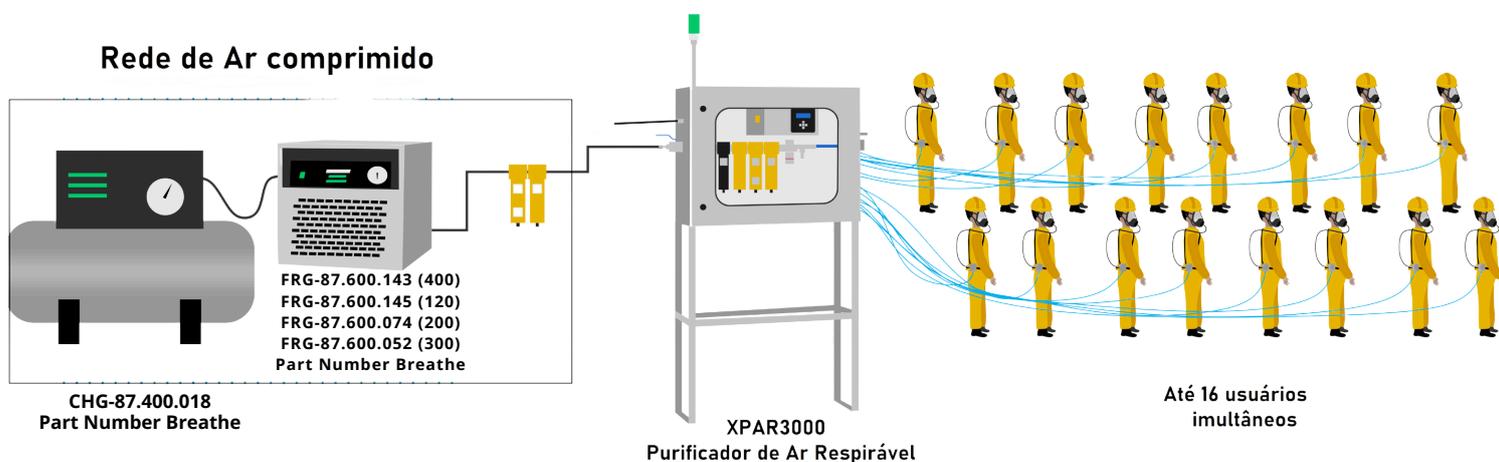


Características/ Benefícios

- Ideal para Indústria farmacêutica, cabines de pintura ou jateamento, estaleiros, soldagem e outros trabalhos com vários usuários simultâneos;
- Interface 100% em português. Equipamento 100% nacional.
- Detector de gases para até 6 sensores simultâneos (CO, O₂, CO₂, VOC, H₂S, LEL, outros) do ar comprimido respirável;
- Temperatura, ponto de orvalho.
- Configurado para alarmar e registrar todos os parâmetros da NBR 12453:2017;
- Armazena os Laudos da Qualidade do Ar Respirável em tempo real;
- Alarme de Má Qualidade do Ar, Alarme de Filtros Vencidos; Calibração e vida útil dos sensores.
- Pode ser configurado para trabalhos em área classificada (ATEX);
- Bloqueio da linha de ar comprimido *opcional.

Parts Numbers

Armario Purificador de Ar XPAR3000 (CO,TEMP&UMI)	BRE-87.300.049
Armario Purificador de Ar XPAR3000 (CO,O2,TEMP&UMI)	BRE-87.300.026
Armario Purificador de Ar XPAR3000 (CO,O2,CO2,VOC,TEMP&UMI)	BRE-87.300.025
Armario Purificador de Ar XPAR3000 (CO,O2,CO2,VOC,H2S,TEMP&UMI)	BRE-87.300.024





QIMS CERTIFICATION

NBR 12543:2017

DIN EN 12021



SMART – Purificador Móvel de Suprimento de Ar Respirável

O carrinho de suprimento de ar respirável é um equipamento indispensável em trabalhos com uso de ar mandado, como espaços confinados, pintura, jateamento ou indústria farmacêutica. Pode ser utilizado em duas configurações: uma utilizando os cilindros como fonte principal de ar, em trabalhos onde não exista ar comprimido ou compressores ou utilizando o carrinho para purificar uma linha de ar comprimido e utilizando os cilindros como reserva de ar/fuga em caso de falha na rede de ar comprimido.



! Alvos de Trabalho

- Detalhe para trabalhos de curta duração.
- Ideal para trabalhos em ESPAÇO CONFINADO com bocas de visita com tamanhos reduzidos.
- Ideal para locais onde é difícil o acesso com Conjunto Autônomo ou Cilindro de Fuga.
- Fácil de ser transportado.
- Ideal para trabalhos onde já exista um compressor ou uma rede de ar comprimido.
- Com carrinho de cilindros os trabalhos podem ser executados com mais qualidade e menos esforços comparados com os cilindros de fuga.



Reserva de Ar dos Cilindros

Os cilindros possuem uma reserva total de 4300 litros de ar. Essa reserva é capaz de garantir ar por até 20 minutos de trabalho contínuo ou ainda ser utilizado com reserva de escape para até 2 homens por 15 minutos.



Filtros do Purificador

- Os filtros utilizados são dedicados para ar de respiração e com certificação;
- Filtros com dreno automático incorporado;
- Conteúdo máximo remanescente para particulares $<0,003\text{mg}/\text{m}^3$;
- Conteúdo máximo remanescente para particulares $<0,01\ \mu\text{m}$;
- Remove odor e névoa de óleo.



Detector de CO

O equipamento já vem com detector de CO para garantir que não haja contaminação da rede de ar comprimido utilizado na entrada do purificador. Para outros sensores consulte a Breathe.



Backup e Registro da Qualidade do Ar

Através de um SD Card, o equipamento armazena a qualidade do ar, alarmes, falhas e validade de filtros e calibração; dos sensores.



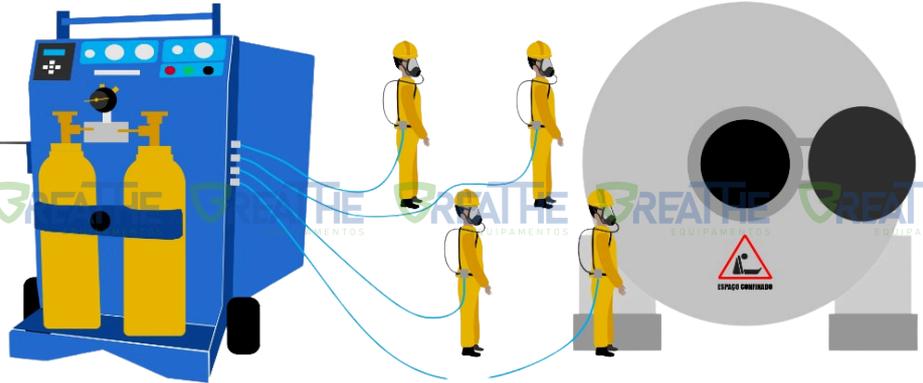
BRE-87.500.003
Part number Breathe

O SMART é ideal para aplicações onde o uso de conjunto autônomo e cilindro de escape é inviável

Solução para trabalhos em Espaço Confinado



Rede de Ar Comprimido



Filtros do Purificador

O ar comprimido de uso comum possui material particulado, água condensada e principalmente óleo residual que pode desencadear o desenvolvimento de diversos tipos de câncer e doenças pulmonares.

Por isso, o ar precisa ser tratado e purificado para ser usado como fonte de ar respirável.



Quais os riscos da exposição aos gases captados pelo compressor?

- Desenvolvimento de doenças crônicas como asma, sinusite e rinites;
- Doenças virais, parasitárias e pneumonia por fungos;
- Tontura, inconsciência, falta de ar.
- Morte por asfixia ou envenenamento.



Veja outros gases que o equipamento pode monitorar

CO, O₂, CO₂, VOC, H₂S



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida

UMAR – Unidade Móvel de Ar Respirável

O UMAR (Unidade Móvel de Ar Respirável) é uma solução para trabalhos em espaço confinado, limpeza industrial, pintura, manipulação de produtos químicos e outras atividades com uso de ar mandado.



O que é e para que serve a unidade móvel?

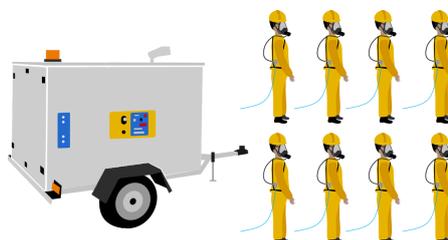
- A unidade móvel de ar respirável é uma estação e possui geração de ar comprimido, tratamento, purificação e controle dos parâmetros técnicos da qualidade do ar;
- Além de tudo isso ela possui sistemas de reserva de ar para situações críticas como falta de energia, concentração de gases na atmosfera, problemas elétricos ou mecânicos no sistema;
- É uma solução desenvolvida especialmente com aplicações onde a dúvida não pode existir e o sistema de suprimento de ar jamais pode faltar.

BRE-87.700.041
Part Number Breathe



Como funciona?

- A estação de ar comprimido opera com energia elétrica ou biodiesel.
- No caso de haver contaminação por gases na entrada do sistema, a reserva de ar é liberada automaticamente, o alarme sonoro/visual é ativado para garantir que os trabalhadores saiam com segurança do local de trabalho;
- Caso ocorra queda de energia, os alarmes também tocam para avisar da situação.



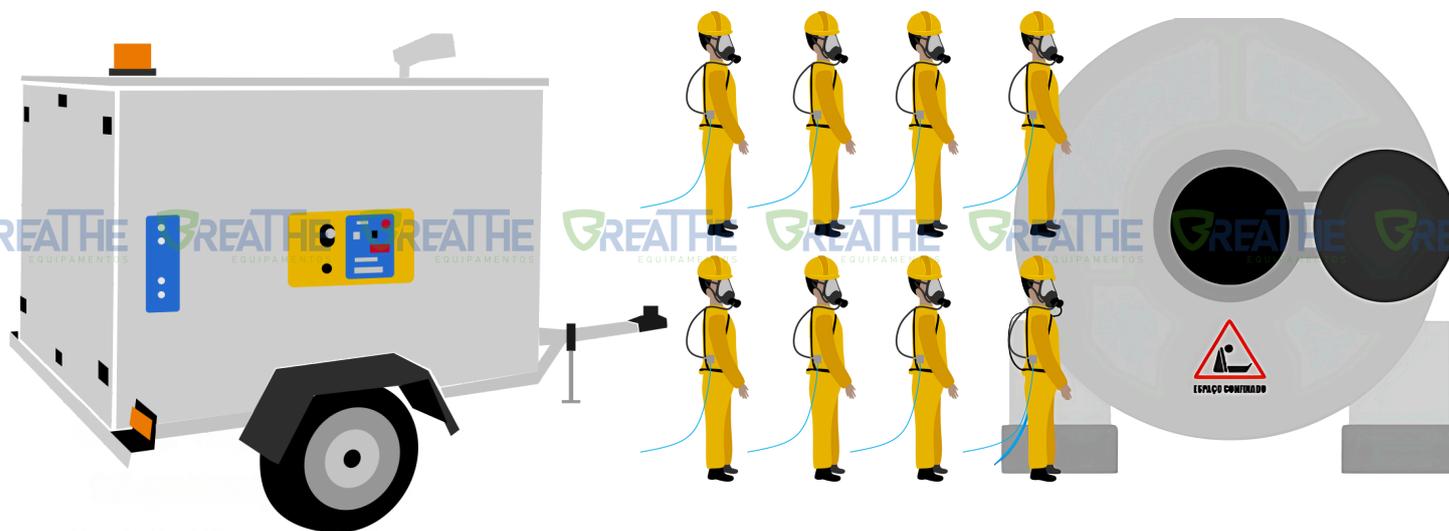
Reserva de ar para emergências

- O sistema possui reservas estratégicas de ar para um caso de pane no sistema e falha na geração de ar comprimido.
- Quando essa reserva passa a ser utilizada um alarme é acionado e os trabalhadores podem ser interrompidos a tempo até que o sistema seja restabelecido.



Registro de gases e jornada de trabalho

- Através de um SD Card, a unidade móvel de ar respirável é capaz de armazenar todos parâmetros técnicos do ar e dos gases presentes no ar respirado durante as jornadas de trabalho. Todos os alarmes são salvos e mantidos em registros;
- O equipamento já vem de fábrica com os padrões da NBR 12543 e mais outros 3 padrões internacionais de ar respirável.



BRE-87.700.041
Part Number Breathe



Algumas aplicações da unidade móvel

Algumas aplicações da unidade móvel incluem:

- Trabalhos em espaço confinado;
- Pintura e tratamento de superfície;
- Jateamento;
- Limpeza industrial;
- Serviços em galerias subterrâneas;
- Manipulação de produtos químicos;
- Siderurgia e metalurgia;
- Manutenção em fornos, silos e vasos;



Detector de gases do ar comprimido

- A unidade móvel de ar respirável possui um detector de gases na saída do ar que vai para os trabalhadores que mede as concentrações de oxigênio e outros parâmetros como CO, CO₂, H₂S residual de óleo e hidrocarbonatos para garantir que a legislação seja sempre cumprida;
- O detector utilizado é tecnologia patenteada pela Breathe e o único no mercado a analisar 100% os parâmetros exigidos pela NBR 12543;



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida

Compressores



NRD-87.800.006
Part Number Breathe

ATLANTIC P

- Pressão: 220 ou 330 bar.
- Vazão: 60 a 100 LPM.
- Tensão: 230/380/440v.
- Potência 2-4 HP.
- Normas: EN12021 / NBR 12543.



NRD-87.800.009
Part Number Breathe

PACIFIC P/E

- Pressão: 220 ou 330 bar.
- Vazão: 160 a 350 LPM.
- Tensão: 230/380/440v.
- Potência 49 a 10 HP.
- Normas: EN12021 / NBR 12543.

Diferenciais/Opcionais:

- Dupla Pressão.
- Drenos automáticos.
- Painel de controle.
- Análise da qualidade do ar.



NRD-87.800.000
Part Number Breathe

ATLANTIC P (Paintball)

- Pressão: 150 ou 330 bar.
- Vazão: 60 a 100 LPM.
- Tensão: 230/380/440v.
- Potência: 2 a 4 HP.



NRD-87.800.000
Part Number Breathe

PACIFIC P DIESEL

- Pressão: 220 ou 330 bar.
- Vazão: 200 a 350 LPM.
- Motor: Diesel.
- Normas: EN12021 / NBR 12543.

Opcionais:

- Dreno automático.
- Analisador da qualidade do ar.



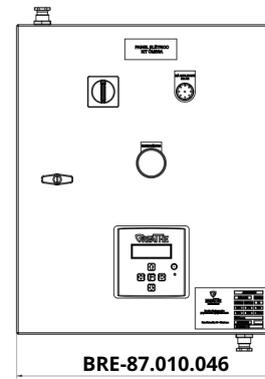
NRD-87.800.000
Part Number Breathe

PACIFIC C/M

- Vazão: 160 a 350 LPM.
- Tensão: 230/380/440v.
- Potência: 4 a 10 HP.
- Normas: EN12021 / NBR 12543.

Opcionais:

- Dreno automático.
- Analisador da qualidade do ar.



BRE-87.010.046
Part Number Breathe

KIT ÔMEGA

- Monitora e detecta gases, umidade relativa, ponto de orvalho, temperatura do ar respirável.
- Controla a qualidade do ar após a filtragem/purificação do ar comprimido industrial.
- Garantia de fornecimento de ar respirável grau "D".
- Conformidade com normas ABNT NBR12543, EN12021, ANSI_CGA e OSHA.
- Ideal para sistemas de Adução de Ar ("Linha de Ar Mandado")

Hidrojateamento

Equipamentos de Proteção para Hidrojateamento. Com foco em inovação e segurança, oferecemos produtos que garantem proteção e conforto aos profissionais, atendendo aos mais altos padrões de qualidade.



RMB-87.900.000
Part number Breathe

Bota com base em PVC, totalmente recoberta por quatro camadas de tecidos sintético impermeável de alta tenacidade, costuradas e coladas, fixadas no cano da bota através de costura e na base através de colagem. Reforço no dorso, a parte frontal do cano e laterais dos pés, colocado entre o PVC e as camadas de tecidos, constituído por quatro camadas do mesmo tecido, fixado na base da bota através de colagem. Costuras impermeabilizadas com adesivo aquoso poliuretano (PU). CA 35.215

Jaqueta Impermeável



RMB-87.900.000
Part Number Breathe

Confeccionada em tripla camada de tecido tramado sintético de alta tenacidade, impermeabilizado externamente com PVC. Fechamento através de costura impermeabilizada com adesivo aquoso poliuretano (PU) e recoberta por fita de PVC termoaplicada. Suspensa com tirantes de sustentação internos, ajustados na cintura por fecho rápido, com cadarço de nylon 3mm de diâmetro para regulagem. CA 36.265

Calça Impermeável



RMB-87.900.000
Part Number Breathe

Bota com base em PVC, totalmente recoberta por quatro camadas de tecido sintético impermeável de alta tenacidade, costurado e colado, fixados no cano da bota através de costura e na base através de colagem. Reforço no dorso, a parte frontal do cano e laterais dos pé, colocado entre o PVC e as camadas de tecidos, constituído por quatro camadas do mesmo tecido, fixado na base da bota através de colagem. Costuras impermeabilizadas com adesivo aquoso poliuretano (PU). CA 35.215

Bota de Proteção



RMB-87.900.000
Part Number Breathe

Luva de proteção com dedos para uso em situação de hidrojateamento, sendo constituída por duas camadas de tecido sintético de alta tenacidade, emborrachado externamente com PVC, para proteção de toda a mão, mais duas camadas de tecido de alta tenacidade emborrachado externamente para proteção do dedo polegar, do dorso e palma da mão. Fechamento através de costuras protegidas por fita de PVC termoaplicada e cola com adesivo aquoso. Ref.8001 CA 35.207.

- 1- Primeira camada da luva, costurada pelo avesso para conforto do usuário com cortes horizontais no dedo indicador na parte posterior e inferior do dedo para facilitar o uso do gatilho.
- 2- Segunda camada, proteção de palma, dorso e dedos.
- 3- Terceira camada, proteção para palma e dorso.
- 4- Quarta camada, proteção para palma, dorso e polegar.
- 5- Visão superior da luva, dorso.
- 6- Visão inferior, palma.

Luva



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida



Proteção Respiratória para Pintura e Indústria Farmacêutica

Descubra os benefícios dos sistemas de proteção respiratória para profissionais que trabalham nas condições mais desafiadoras. Se você trabalha na indústria de construção naval, em canteiro de obras, fábrica ou como soldador offshore, com certeza apreciará a ampla variedade e a alta qualidade de produtos disponíveis.



CLR-87.200.000
Part Number Breathe

- Capuz resistente a químicos, protege a cabeça, pescoço e ombros, oferecendo o mais alto nível de proteção respiratória. Feito de tecido laminado leve e durável, com costuras seladas, fácil de descontaminar e confortável graças ao tecido antisséptico interno.
- Arnês ajustável, faixa elástica e viseira panorâmica antiembaçante com proteção mecânica básica.
- Ideal para ambientes que exigem alta durabilidade e resistência química, como operações de pulverização, pintura, laboratórios e indústrias farmacêuticas ou químicas.

CA-10



CLR-87.200.272 C
Part Number Breathe



CLR-87.200.273 L
Part Number Breathe

- Respirador purificador de ar motorizado com opção de ar comprimido, compatível com os equipamentos da Breathe XPAR1000, XPAR3000, UMAR. Inclui capuz com visor transparente, proteção para pescoço e vedação facial em tecido elástico.
- Ideal para processos industriais com contaminantes particulares e químicos leves..
- Aplicação: Proteção respiratória contra poeiras, névoas, fumos, gases e vapores.

CA-2

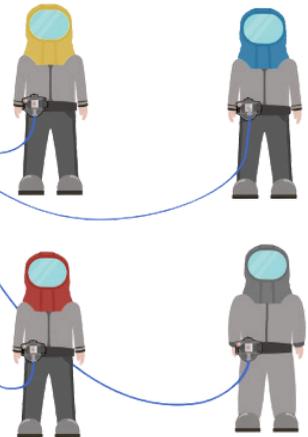
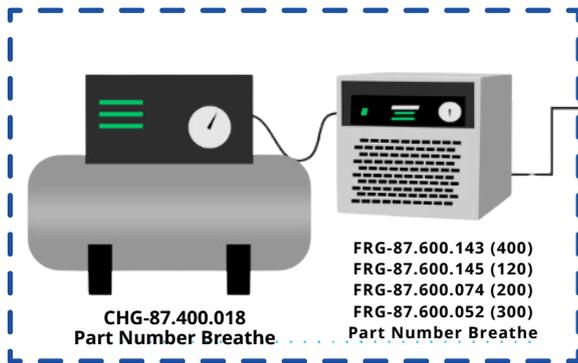


CLR-30.200.000
Part Number Breathe

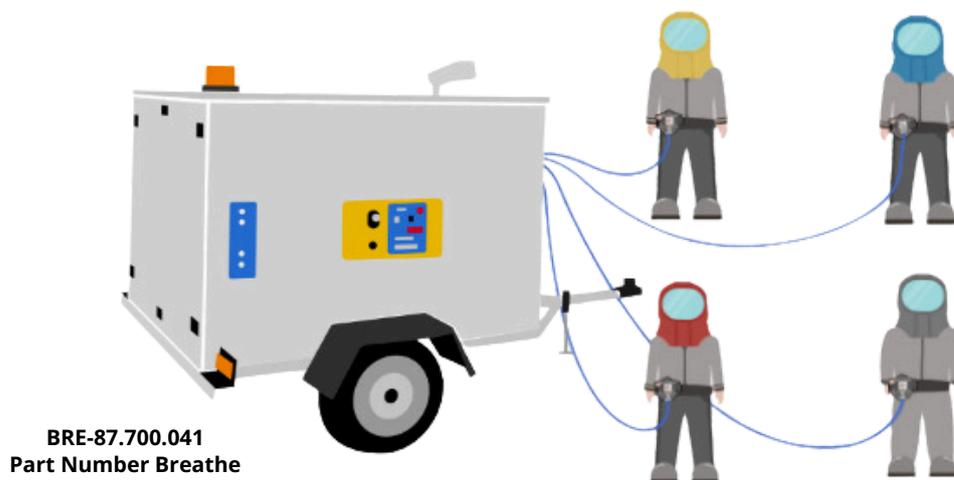
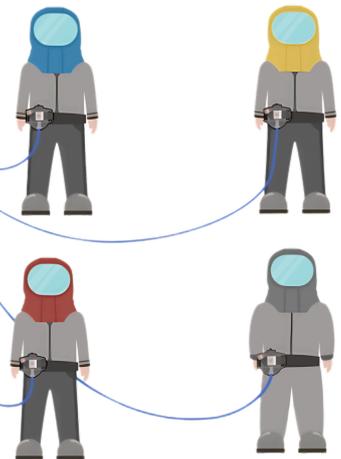
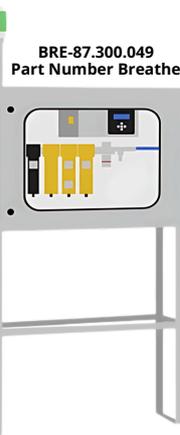
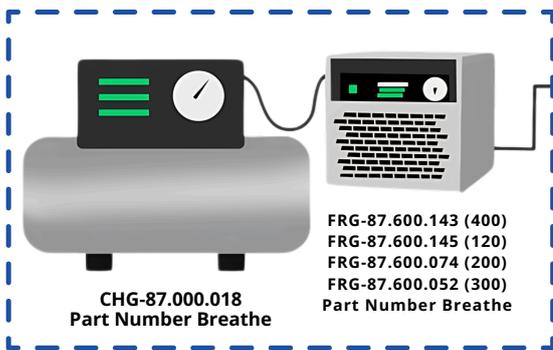
O sistema Flow Master cria um fluxo de ar constante em capuzes e máscaras e, portanto, é adequado para trabalho a longo prazo nos ambientes industriais mais pesados. O regulador na unidade de correia pode ajustar a quantidade de ar proveniente do sistema central de distribuição de ar comprimido ou de um compressor e mantê-lo em um nível constante sem levar em conta as mudanças de pressão de entrada

Flow Master

Ar comprimido cliente



Ar comprimido cliente



Breathe Sistemas de Ar Respirável e Suporte a Vida

LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

Disponibilizamos a maioria de nossos equipamentos para locação, com opções de contratos pontuais para necessidades específicas, além de contratos permanentes para serviços contínuos. Nos contratos permanentes, oferecemos equipamentos de reserva e um suporte técnico especializado. Para mais informações, entre em contato com nossa equipe Comercial.



LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS



Manutenção em Sistemas de Ar Respirável

Oferecemos contratos de manutenção para sistemas de ar respirável, compressores e equipamentos de proteção respiratória, atendendo aos mais diversos segmentos da indústria pesada, com capacitação comprovada. Nossos técnicos possuem amplo conhecimento em equipamentos de proteção respiratória, instrumentação analítica, normas e legislação, além de vasta experiência em trabalhos em espaços confinados.

Concentre-se nas atividades principais da sua empresa e deixe que a Breathe cuide dos detalhes técnicos dos equipamentos e do fornecimento de ar sob medida para suas necessidades. Consulte nosso Departamento Técnico para conhecer mais sobre nossas experiências e soluções.



Faça uma consulta com nosso comercial:

 (11)4054-2391

 (11)4054-4329

 breathe@breathe.com.br

 vendas@breathe.com.br

 www.breathe.com.br

